

FRÉZOVÁNÍ



**2x MCV 1 000 QUICK
CNS**

X: 1016 mm
Y: 610 mm
Z: 660 mm

Upínací plocha stolu:
1300 mm x 600 mm
750 mm x 600 mm

24 standartních nástrojů +
měřicí sonda
Obrábění a polohování ve
4.ose
Tvorba programu z modelu
v CAM systému



**Horizontální frézka
VH10 CNC**

X: 700 mm
Y: 450 mm
Z: 350 mm

Upínací plocha stolu:
350 mm x 1200 mm

Zdvihací zařízení nad strojem
– možnost obrábění větších
obrobků do 1000kg



2x CNC frézka FRNC

X: 1000 mm
Y: 450 mm
Z: 400 mm

Upínací plocha stolu:
320 mm x 1400 mm



**2x Vertikální
konzolová frézka FA3V**

X: 1200 mm
Y: 275 mm
Z: 400 mm

Upínací plocha stolu:
250 mm x 1250 mm

SOUSTRUŽENÍ



**CNC soustruh
MORI-SEIKI
NL2500Y/1250**

Max. točná délka: 1200 mm
Max. točný průměr: 250 mm
Max. průměr lunety: 100 mm
Max. váha obrobku: 38 kg

Čelní a podélné frézování
pomocí speciálních
naháněných nástrojů
Držák pro 12 nástrojů



**CNC soustruh
MORI-SEIKI
NLX2500/750**

Max. točná délka: 700 mm
Max. točný průměr: 250 mm
Max. váha obrobku: 38 kg

Čelní a podélné frézování
pomocí speciálních
naháněných nástrojů
Držák pro 12 nástrojů



**CNC soustruh
MORI-SEIKI
NLX2500/750 automat**

Max. točná délka: 780 mm
Max. točný průměr: 250 mm
Max. váha obrobku: 38 kg

Čelní a podélné frézování
pomocí speciálních
naháněných nástrojů
Držák pro 12 nástrojů
Podavač tyčového materiálu
do průměru 35mm a délky
1000mm



**4x univerzální soustruh
SV 18 RD**

Max. točná délka: 1000 mm
Max. točný průměr: 150 mm



**2x Dlouhotočný
univerzální soustruh**

Max. točná délka: 3800/5500
mm
Max. točný průměr: 300/390
mm

VRTÁNÍ



**2x Radiální vrtačka
TOS VR 5 A**

X: 1280 mm
Y: 275 mm
Z: 875 mm + 310 mm výsuv
vřetene

Upínací plocha stolu:
1820 mm x 986 mm + volné
vrtání mimo stůl



12x Stojanová vrtačka

Část vrtaček uzpůsobeno pro
tvorbu závitů systémem
FLOWDRILL do M10

DĚLENÍ MATERIÁLU



**Mechanické nůžky
HACO HSLX 3008**

Max.střížná tloušťka - délka:
Konstrukční ocel:
0,1 ÷ 5 mm – 3000 mm
6 mm – 1000 mm
Korozivzdorná ocel:
0,1 ÷ 3 mm – 3000 mm



CNC pila Kasto 3.3

Max.rozměr řezu:
350 x 350 mm

Přidržovač pro řezání ve svazku
Automatický podavač materiálu



NC pila Kasto SSB 260

Max.rozměr řezu:
260x260mm

Automatický podavač materiálu



**Automatická pila
Jupiter**

Max.rozměr řezu:
290x150mm

Automatický podavač materiálu

DALŠÍ TECHNOLOGIE



Obrázečka

Max. průměr upnutého materiálu: 150 mm



NC Zakružovačka

Max.průměr zakruženého materiálu: 2000mm
Max.tloušťka zakružovaného materiálu: 5mm



**Ohraňovací lis Trumf
TRUBEND 5130**

Max.ohraňovací délka: 3230 mm
Max. tvářecí síla: 1300kN

Velké množství matic a nástrojů pro různé tloušťky plechů



1x Mechanický lis 40t
3x Mechanický lis 60t
1x Mechanický lis 100t



Bruska na kulato

Max.průměr: 150 mm
Max.délka: 400 mm



2x Bruska na plocho

X: 600 mm
Y: 150 mm
Z: 200 mm

Broušení na sucho i pod
kapalinou
Upnutí na magnetický stůl

SWAŘOVÁNÍ



Svářecí systém MIG/MAG 135/136

5x Fronius VR4000 - 400A
4x Migatronic Sigma – 400A
2x Boki – 350A

Síla drátu 0,8 – 1,2mm
Sváření pulsem

Sváření běžné konstrukční a některých nízkolegovaných ocelí, hliníku, korozivzdorné oceli, další materiály po domluvě

Svářecí systém WIG 141

1x Fronius – 300A
1x Migatronic – 300A
2x Kemppi – 250A
1x Fronius – 220A

Sváření oceli, korozivzdorné oceli a hliníku



Svářecí robot OTC Daihen

Fronius VR400 – 400A

Sváření pulsem

Sváření běžné konstrukční oceli
Nutné sváření v přípravku
Sváření s polohovadlem



7x svářecí pracoviště

Svařovací stoly Siegmund
1x 1500x3000mm
5x 1200x2400mm
3x 1200x1200mm

Rozměr svařenců
Cca 6000mmx2000mm
Váha do 1t

Další vybavení:
Orbitální sváření pro větší průměry
Polohovadlo BD Holder
Poloautomat Fronius pro průběžný svar



Svorníková svářečka

Koco Elotop 1010 – 1000A

Sváření s keramickým kroužkem

POVRCHOVÉ ÚPRAVY



Odmašťovací a mycí stroj

Max.rozměr dílu:
2075x1260x1460

Odmašťování a mytí dílů
s fosfátováním povrchu



Mokrý lakovna v lakovacích boxech

Lakování pomocí
elektrostatických pistolí



Prášková lakovna

Max.rozměr dílu:
1400 x 1500 x 2800 mm
Max.váha na závěs: 60kg